

Machine de récolte polyvalente pour olives,
amandes et cultures super intensives
GREGOIRE GX10.6

GREGOIRE
PASSEZ À L'AVENIR

GX10.6





GREGOIRE,
expérience
et savoir-faire
au cœur des
vignobles et
vergers

50 ans d'expertise et de passion

GREGOIRE conçoit et propose une gamme complète de solutions pour la mécanisation des vignobles et des vergers : tracteurs enjambeurs, machines à vendanger, pulvérisateurs et machines de récolte.

Conçus autour de trois priorités – performance, robustesse et maîtrise des coûts – nos matériels allient innovation et respect des cultures. Ils préservent le potentiel de chaque parcelle et accompagnent les producteurs dans leur recherche de durabilité et de qualité.

Notre force repose sur un réseau de distribution solide et sur des équipes expertes, capables d'assurer proximité, accompagnement et un service après-vente de haut niveau.

Présent dans tous les grands bassins de production du monde, **GREGOIRE** est reconnu comme un acteur incontournable de la mécanisation spécialisée.

*Choisir **GREGOIRE**, c'est faire le choix d'un spécialiste engagé à vos côtés, pour la performance de votre exploitation, la qualité de vos productions et la pérennité de votre savoir-faire.*

Sommaire

Porteur	p.6
Module de récolte ARC ²	p.8
Accès et entretien	p.10
En résumé	p.12
Spécifications techniques	p.14

1978, GREGOIRE GMH

Pertinence et efficacité pour la mécanisation des vignobles.



1990, Tête de récolte ARC

Respect du végétal, qualité de récolte et robustesse éprouvée.



2017, GREGOIRE GL7

L'innovation pensée pour l'utilisateur.



2018, GREGOIRE GSE

L'expertise d'un spécialiste de la mécanisation du vignoble.



GX10.6







GREGOIRE GX10.6, puissance et pré- cision pour une ré- colte sans limites

GREGOIRE GX10.6, la solution polyvalente pour la récolte des olives, des amandes et de tous les vergers en système super-intensif.

Conçue pour respecter les arbres et préserver le capital végétal, **GREGOIRE GX10.6** assure une récolte complète sans perte au sol et un produit d'une propreté irréprochable, pour une qualité optimale dès le premier passage.

Grâce à une architecture robuste, un système de récolte haute performance et des coûts d'utilisation maîtrisés, **GREGOIRE GX10.6 maximise votre rentabilité tout en simplifiant votre quotidien.**

Performance, précision et rentabilité : la récolte moderne n'a jamais été aussi efficace.

GX10.6



Motorisation

GREGOIRE GX10.6 est équipée d'un moteur **DEUTZ 6 cylindres de 190 ch (140 kW)**, dernière génération **Stage V**.

Ce moteur intelligent adapte automatiquement son régime en fonction de la charge demandée. Résultat : **réactivité immédiate, sécurité renforcée et qualité de récolte irréprochable**, même dans les conditions les plus exigeantes.

Grâce à cette gestion optimisée, **GREGOIRE GX10.6 se distingue par une consommation particulièrement faible**, faisant d'elle une machine **puissante, économique et rentable** au quotidien.



Cabine

Les cabines **GREGOIRE** sont reconnues comme les plus spacieuses du marché des machines de récolte.

Avec une cabine centrale offrant **2,2 m³ de volume** et une **surface vitrée de 5,5 m²**, **GREGOIRE GX10.6** garantit une visibilité exceptionnelle et un confort maximal tout au long de la journée.

Pensé pour le bien-être de l'opérateur, le poste de conduite intègre :

- **Un siège pneumatique grand confort**
- **Une climatisation automatique**
- **Un siège passager réfrigéré**

L'ensemble des réglages de récolte se pilote **simplement et avec précision** grâce à l'écran tactile **i-Monitor**, regroupant toutes les informations essentielles.

L'interface intuitive et entièrement personnalisable permet une prise en main rapide et un contrôle parfait de la machine, pour travailler en toute sérénité.



Maniabilité

GREGOIRE GX10.6 a été conçue pour évoluer dans **toutes les conditions**, même les plus exigeantes.

Sa transmission hydraulique, animée par **4 moteurs de roues Poclain à double cylindrée**, lui offre une capacité de traction remarquable et une efficacité constante, quels que soient les terrains ou les cultures.

En dévers ou sur pentes fortes, vous pouvez compter sur un **système de correction de niveau de 800 mm**, garantissant stabilité, sécurité et performance. Cette amplitude permet également à la machine de s'adapter sans difficulté aux **arbres de grande taille**.

Grâce à une **direction sans biellettes**, **GREGOIRE GX10.6 est extrêmement maniable** et bénéficie d'un **rayon de braquage ultra-réduit de 4,95 m**, idéal pour optimiser les manœuvres. Enfin, les **séquences automatiques d'entrée et de sortie de rang** réduisent le temps perdu en tournière et augmentent significativement le **débit de chantier** de **GREGOIRE GX10.6**.

Module de récolte ARC²

GREGOIRE GX10.6 est équipée du module de récolte **GREGOIRE ARC²**, reconnu comme **le plus doux du marché** dans les cultures super-intensives.

Grâce à cette technologie exclusive, **GREGOIRE GX10.6** garantit un **rendement exceptionnel**, une récolte complète sans perte au sol, tout en assurant un **respect maximal de l'arbre** et une **qualité de récolte incomparable**.

Récolte polyvalente

Le module de récolte de **GREGOIRE GX10.6** permet de récolter efficacement les cultures ligneuses en système **super-intensif**, et se distingue particulièrement dans la récolte **des olives et des amandes**.

Avec **plus de 6 mois d'utilisation par an**, **GREGOIRE GX10.6** assure à son propriétaire un **retour sur investissement rapide** et des **coûts d'exploitation maîtrisés**.

Le passage d'une culture à l'autre est **simple et rapide** : les mêmes secoueurs sont utilisés et il suffit d'**ajuster le pincement** en fonction du type d'arbre récolté. Une ergonomie pensée pour l'efficacité et la rentabilité.



Tête de récolte ultra large

GREGOIRE GX10.6 dispose d'un **tunnel de récolte extra-large de 115 cm**, conçu pour s'adapter à tous les vergers super-intensifs, même anciens et avec des troncs de grand diamètre.

Une **bouche d'entrée progressive** guide la végétation à l'intérieur du module afin de **limiter la casse des branches** et **éviter les pertes de fruits en avant de la machine**.

La **zone d'étanchéité de 3,50 m**, associée à une **large zone de décompression**, maximise la performance de récolte.

Cette zone peut être **allongée de 1,50 m** grâce au système d'écailles avant fourni de série – un avantage majeur pour les cultures fragiles.

Lors de la **récolte d'amandes**, cette configuration peut permettre de **recupérer jusqu'à 30 % de plus**, sans pertes au sol.

Le module pendulaire garantit un **suivi parfait de chaque arbre**, tandis que son montage **suspendu sur 8 silentbloks** améliore le **confort de conduite** et réduit les vibrations.

Secoueurs ARC²

Grâce à leur conception unique, les secoueurs **ARC²** assurent **4 zones de travail essentielles** :

- **Zone de compression** : comprime sans abîmer la végétation jusqu'à la valeur de pincement.
- **Zone active réglable** : ajustée selon la maturité du fruit.
- **Zone de décompression** : libère le fruit éventuellement retenu.
- **Zone de reprise au pied des piquets** : assure **100 % de récolte** autour des supports.

Chaque secoueur est guidé par **deux colonnes synchronisées**, garantissant une **répartition homogène de l'effort**, une **efficacité maximale** et une **longévité accrue**.

FASTFIT

Le système **FASTFIT** permet un **montage / démontage rapide** et un **réglage simplifié de la longueur active** des secoueurs.

L'adaptation du nombre de secoueurs à la **hauteur fructifère** devient ainsi un **jeu d'enfant**.



Bennes

Les **deux bennes latérales en inox** offrent une **capacité totale de 5 600 litres**, la plus importante du marché.

Cette capacité record **réduit significativement le nombre de vidanges**, ce qui améliore directement le **débit de chantier** et donc la **productivité globale de la machine**.

GREGOIRE GX10.6 peut également être équipée en option du système de **pesée embarquée NEOmass**.

Deux capteurs de pesée permettent de connaître en temps réel la **quantité de fruits récoltés**, pour un suivi précis du rendement et une gestion optimale de la parcelle.

Nettoyage de la récolte

GREGOIRE GX10.6 est équipée de série de **deux aspirateurs inférieurs**, qui extraient les feuilles dès l'arrivée de la récolte sur les tapis. La **vitesse de rotation est ajustable directement depuis la cabine** pour un contrôle optimal.

Pour éliminer efficacement les branches les plus volumineuses, la machine dispose de **deux extracteurs horizontaux rotatifs**, qui expulsent les bois vers l'extérieur du tunnel de récolte. Pour renforcer la qualité du nettoyage, **GREGOIRE GX10.6 intègre un aspirateur supérieur**, garantissant l'éjection des dernières impuretés avant stockage.

Dans chaque trémie, le **système de tri par rouleaux VARIO**, réglable en écartement, permet d'adapter le nettoyage aux spécificités de chaque culture.

En option, **GREGOIRE GX10.6 peut recevoir deux éplucheuses par bennes** pour la récolte d'amandes. Cette technologie supprime la peau des amandes **afin d'optimiser le volume utile des bennes** et de **réduire drastiquement les opérations logistiques**, à quantité récoltée équivalente.



Accès & entretien

Un entretien maîtrisé, c'est plus de performance au quotidien.

GREGOIRE GX10.6 a été conçue pour **réduire au maximum le temps de nettoyage et de maintenance**, tout en **sécurisant l'opérateur** lors de ses interventions.

Facilidad de acceso

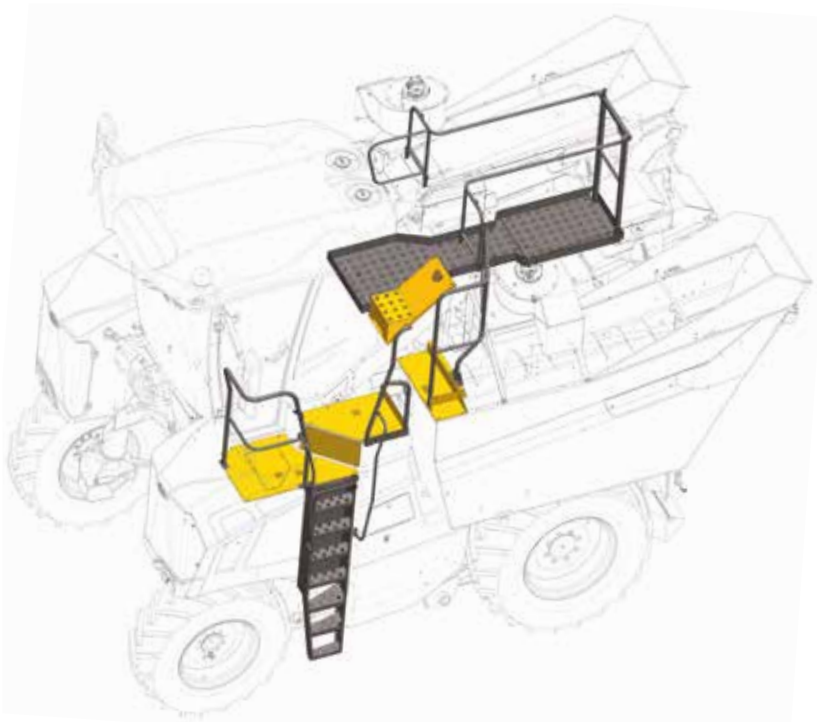
Pas moins de **20 capots larges à ouverture totale** équipent **GREGOIRE GX10.6**.

Ils offrent une **accessibilité optimale et une visibilité complète** sur l'ensemble du porteur et du module de récolte :

moteur, composants hydrauliques et électriques, secoueurs, tapis, ventilateurs...

Les opérations de maintenance et de lavage se réalisent **rapidement et sans contraintes**, pour un **temps de disponibilité machine maximal**.





Maintenance

GREGOIRE GX10.6 intègre deux passerelles surdimensionnées, entièrement sécurisées, qui offrent **une liberté totale de mouvement et d'intervention** lors des opérations de maintenance.

Une **passerelle supérieure de 2 mètres**, située au-dessus du module de récolte, permet d'accéder facilement à toute la longueur de la tête de récolte.

Cette configuration garantit **des opérations rapides, fiables et sans contraintes**, même en conditions de travail intensives.



Nettoyage intégrée

Pour faciliter le nettoyage, **GREGOIRE GX10.6** est équipée d'un **système de dérivation du flux d'air** des souffleurs. L'air est envoyé vers **une lance dédiée**, positionnée sur la passerelle centrale ; un moyen sûr et rapide pour **souffler la machine depuis l'extérieur, en toute sécurité**.

Console de commande déportée

Une **console de commande indépendante**, située sur la plateforme supérieure derrière la cabine, permet de **piloter les fonctions essentielles depuis l'extérieur** :

- Vidage des tolvas
- Activation / arrêt des tapis
- Gestion du lavage

Ainsi, **plus besoin d'entrer en cabine**, qui reste **propre et protégée après chaque chantier**.



Rangements périphériques

GREGOIRE GX10.6 dispose de **zones de rangement périphériques**, idéalement positionnées tout autour de la machine. Elles permettent de **stocker facilement outils et accessoires essentiels** (pompe à graisse, secoueurs, outillage...), toujours à portée de main pour gagner du temps et travailler efficacement.

Graissage

Après le lavage, une bonne opération de graissage est indispensable pour maintenir la machine en parfait état et préserver la longévité des composants mécaniques.

L'ensemble des points de graissage est **centralisé et regroupé sur des zones clés et facilement accessibles**, permettant une intervention **rapide et simple, en toute sécurité**. Le graissage peut être réalisé de manière classique en manuel ou, en option, via un **système de graissage automatique** pour une tranquillité d'esprit maximale.

En synthèse



GX10.6



Polyvalente

GREGOIRE GX10.6 est un **matériel polyvalent**, conçue pour intervenir sur tout type de **plantations super-intensives**. Avec un **seul module de récolte**, elle permet de récolter aussi bien **olives** que **amandes**, ainsi qu'une **large variété de cultures** tout au long de l'année.

Un seul investissement, une **rentabilité maximale**, et un **outil unique** pour plus de **6 mois de récolte par an**.



Connexion & données

Grâce aux dispositifs **GREGOIRE DATA SOLUTIONS**, **GREGOIRE GX10.6** vous accompagne dans une viticulture moderne et connectée.

Un **récepteur GPS** permet de localiser précisément la machine dans la parcelle.

Avec **NEOtrack**, vous visualisez en temps réel **les rangs déjà récoltés**, pour optimiser les déplacements et éviter les doublons.

Le système de pesée embarquée **NEOmass** offre une **estimation instantanée des volumes récoltés**, pour piloter précisément votre performance parcellaire.



Économie

Choisir **GREGOIRE GX10.6**, c'est opter pour une **machine rentable** :

Un **seul opérateur** suffit pour gérer plusieurs chantiers de récolte, réduisant les coûts humains.

Sa **construction robuste**, pensée pour les conditions extrêmes, garantit des **frais d'entretien parmi les plus faibles du marché**.

La **longueur d'étanchéité de 5 m**, la **capacité de 5 600 L** et les **éplucheuses en option** optimisent encore le rendement et la logistique.



Adaptada a condiciones difíciles

GREGOIRE GX10.6 ha sido diseñada para trabajar en las condiciones de cosecha más difíciles. Campos húmedos, pendientes pronunciadas, cuestas, **GREGOIRE GX10.6** será su mejor aliada en la cosecha diaria.



Rendement de travail exceptionnel

Grâce à sa **longue zone d'étanchéité** et à ses **2 bennes de 5 600 L**, **GREGOIRE GX10.6** garantit un **débit de chantier hors du commun**, limitant les phases de vidage et maximisant la productivité.

Son **moteur DEUTZ 190 ch**, doté d'une **forte réserve de couple**, offre **réactivité et puissance** pour maintenir un rythme élevé, même lors des **journées les plus intensives**.



Adaptée aux conditions difficiles

Conçue pour affronter les récoltes les plus complexes, **GREGOIRE GX10.6** excelle dans les terrains **humides**, **pente marquée** ou **relief accidenté**. Elle reste stable, efficace et fiable, quelles que soient les conditions.

Spécifications techniques

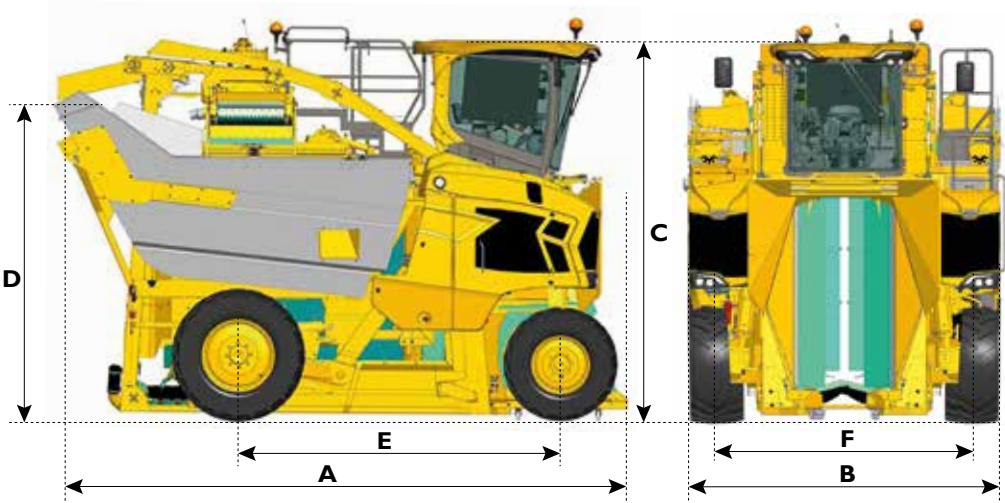
Modèle	GX10.6
Plantations	
Largeur mini	2.00 m
Hauteur maxi	3.05 m
Porteur	
Réservoir carburant / AdBlue®	260 / 20 L
Élévation / correction de dévers	800 mm / 28%
Gestion de dévers automatique	●
Relevage automatique (gestion de hauteur)	●
Système de direction sans palonnier	●
Rayon de braquage	4.95 m
Frein de stationnement automatique	●
Débit hydraulique des circuits secoueurs/aspirateurs/convoyeurs	75 / 75 /36
Motorisation	
Marque	DEUTZ
Norme anti-pollution	Stage V
Puissance maxi et régime	140Kw(190cv) / 2100 rpm
Couple maxi et régime	825 Nm / 1450 rpm
Gestion automatique du régime moteur	●
Nombre de cylindres	6 en ligne
Engine size	6100 cm³
Catalyseur SCR + EAT	●
Transmission	
Réservoir hydraulique	110 L
Type de filtration hydraulique	Sur aspi et retour
Transmission hydrostatique Twin Lock	●
Gestion de l'avancement depuis le joystick (impulsions, linéarité et/ou mode approche)	●
Système d'antipatinage AV/AR	●
AUTOspeed : vitesse de travail régulée	●
Optimisation automatique RPM en vitesse route et travail	●
Vitesse route 25 km/h avec transmission 4 roues motrices à 1650 tr/min	●
Modèle	GX10.6
DATAsolution	
Antenne GPS SR-10	○
NEOm ass : pesée embarquée	○
NEO track : suivi des rangs travaillés	○

Modèle	GX10.6
Cabine	
Cabine centrale avec accès latéral par échelle électrique inclinable (25°)	●
Volume intérieur de la cabine	(m³) 2,2
Surface vitrée de la cabine	(m²) 5
Niveau de protection structure ROPS	●
Niveau de protection de l'utilisateur Catégorie 4 (poussières, aérosols et vapeurs)	○
Climatisation automatique réversible	●
Double prise USB dans l'accoudoir	●
Radio Bluetooth kit mains libres intégré avec 2 haut-parleurs	●
Siège pneumatique grand confort et ceinture de sécurité	●
Nombre de rangements en cabine	3
Compartiment réfrigéré	●
Colonne de direction réglable en hauteur + 2 points de basculement	●
Réglage électrique des rétroviseurs extérieurs	●
Pare-soleils avant, latéral et arrière	●
Commandes	
Joystick multifonction et accoudoir solidaires du siège	●
Joystick multifonction rétroéclairé réglable en position	●
Contacteurs joystick personnalisables	●
Touches latérales de sélection des fonctions et touche retour arrière	●
Ecran couleur tactile i-Monitor rétroéclairé avec position réglable	●
Taille de l'écran couleur tactile i-Monitor	12"
Technologie ISOBUS	●
Personnalisation de l'affichage i-Monitor	●
Mémorisations parcellaires (heures, hectares, ...) nominatives avec extraction via clé USB	●
Visibilité	
Nombre de phares (LED)	10
Puissance totale d'éclairage (LED)	(lumen) 18 160 lm
Eclairage d'accueil sur seuil de porte	●
Enclenchement automatique des 2 gyrophares lors du passage en mode route	●
Enclenchement automatique des 2 gyrophares lorsque les bennes sont pleines	●
LED d'alignement sur rang de vigne fixées sur montants latéraux de la cabine	●
2 caméras couleurs infrarouges	●
EASY 360 : vue 360° de la machine (retransmission sur un écran additionnel)	●

● : Standard ○ : Option ND : Non Disponible

* Dans un souci d'évolution constant GREGOIRE se réserve le droit de faire évoluer ses produits sans préavis
** Document non contractuel pouvant montrer des équipements non disponibles dans certains pays

Modèle	GX10.6
Module de récolte	
Contrôle de l'ensemble des fonctions récolte depuis le poste de conduite	●
Tête de récolte suspendue	●
38 secoueurs ARC² avec montage rapide FASTFIT	●
Nombre d'écaïlles	2x41
Train d'écaïlles pneumatique avec	●
Longueur d'étanchéité du train d'écaïlles	3500 mm
Longueur d'étanchéité du module avant (pour les amandes et les olives très mûres)	1500 mm
Longueur d'étanchéité totale	5000 mm
Hauteur minimale de récolte	- de 15 cm
Réglage rapide de l'inclinaison	●
Distance entre convoyeurs	1150 mm
Largeur des tapis convoyeurs	320 mm
Entrainement hydraulique des convoyeurs, vitesse réglable et inversion sens de marche	●
Alarmes vitesse basse des organes de récolte	●
Nettoyage de la récolte	
2 aspirateurs inférieurs	●
2 extracteurs de branches inférieures	●
1 aspirateur supérieur	●
1 vario dans chaque trémie pour retirer les feuilles et les petites branches	●
4 éplucheuses pour récolter les amandes (2 dans chaque benne)	○
Bennes	
Capacité des bennes inox larges	5600 (2x2800) L
Indicateur de remplissage (retransmission sur i-Monitor)	●
Hauteur maximale de vidage des bennes	3600 mm
Répartition de la vendange automatique	●
Accès, lavage et maintenance	
Graissage centralisé (automatique en option)	●
Espace de rangement des secoueurs	●
Caisse à outils	●
Console de commande déportée	●
Ligne de lavage à l'air intégrée dans la passerelle supérieure	●



Modèle	GX10.6
Pneumatiques avant	400/80 R24
Pneumatiques arrière	600/60 R30
A - Longueur hors tout	6444 mm
B - Largeur hors tout	3500 mm
C - Hauteur hors tout (convoyeurs au sol)	4200 mm
D - Hauteur aux becs de bennes	2848 mm
E - Empattement	3623 mm
F - Voie avant	2856 mm

● : Standard ○ : Option ND : Non Disponible

* Dans un souci d'évolution constant GREGOIRE se réserve le droit de faire évoluer ses produits sans préavis
 ** Document non contractuel pouvant montrer des équipements non disponibles dans certains pays

L'expertise GREGOIRE au service de votre vignoble

Fort de 50 ans d'expérience dans la mécanisation des vignobles, **GREGOIRE** a conçu spécialement pour vous des gammes complètes de machines à vendanger, de pulvérisateurs et de machines à récolter les olives.

Restez oriGinal !

Pour garantir à votre équipement **GREGOIRE** un niveau de performance et de fiabilité constant dans le temps il est important de toujours réaliser sa maintenance en utilisant les pièces d'origine **GREGOIRE**. Elles seules bénéficient des longues années d'expérience de la marque et vous garantissent un fonctionnement optimal.



Vos équipements **GREGOIRE** méritent des pièces détachées de qualité !

www.gregoire.fr



GREGOIRE GT3



GREGOIRE ECOPROTECT



GREGOIRE GX9 MIXTA



GREGOIRE

Une marque  SDF